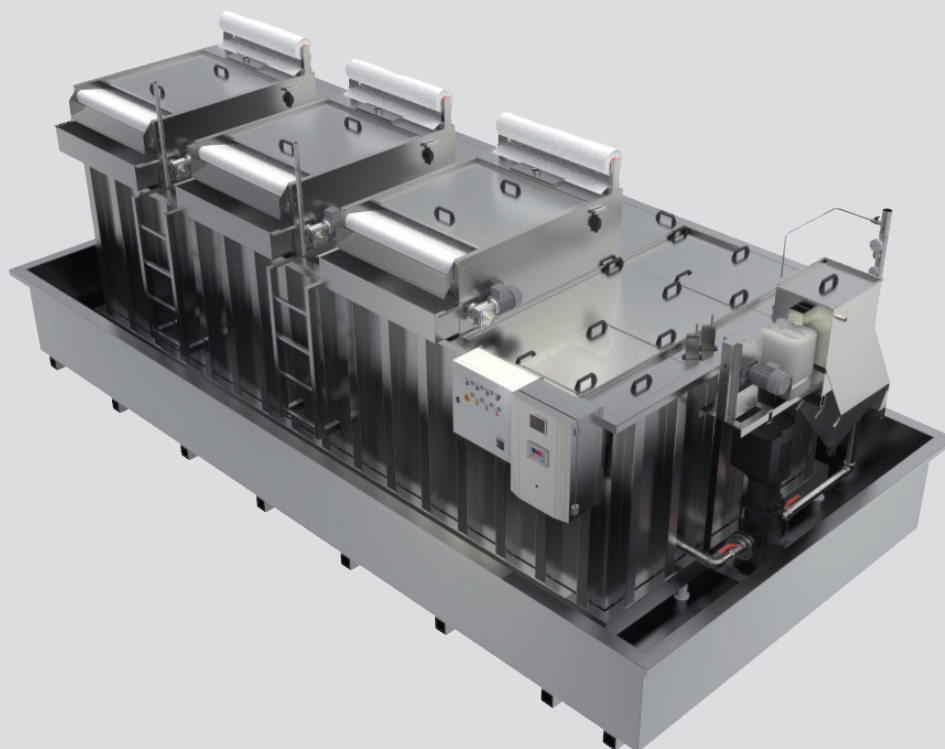


# Systemy centralne BELKI



## Systemy centralne

Projektujemy i produkujemy efektywne, przyjazne dla środowiska i oszczędne systemy centralne, bazując na naszych podstawowych urządzeniach. Systemy centralne firmy BELKI są dostosowane do wymagań klientów, ponieważ dostrzegamy, że często mają oni wyjątkowe potrzeby i specyficzne problemy. Dlatego firma BELKI wyspecjalizowała się w gwałtownie i skutecznie rozwijającej się branży podstawowych i uzupełniających urządzeń. System centralny zostanie w razie potrzeby dostosowany do fizycznego stanu budynku.

## Działanie

Systemy centralne można zastosować w liniach produkcyjnych obejmujących więcej szlifierek lub sterowanych numerycznie tokarek i frezarek. Ciecze chłodząco-smarujące/smary są pompowane z każdej maszyny do systemu centralnego i oczyszczane z niepożądanych cząstek oraz oleju. Centralny system jest wyposażony w niezbędne stopnie filtracji zależne od procesu, lokalnych warunków i wymagań w zakresie czystości. Produkujemy systemy obejściowe i systemy z pełnym przepływem lub kombinacje tych systemów.

## Korzyści

Systemy centralne BELKI są niezawodne, zapewniają wysoką wydajność procesu i wymagają niewielkiej konserwacji.

Wyraźnymi rezultatami stosowania systemu są:

- wydłużenie żywotności płynu technologicznego
  - mniejsza liczba godzin przeznaczonych na konserwację linii produkcyjnej
  - dłuższa żywotność narzędzi
  - wyższa jakość produktu
  - czystsze otoczenie robocze i mniejsza ilość usuwanych odpadków
  - konstrukcja ze stali nierdzewnej, niższe koszty konserwacji i dłuższa żywotność
- = lepsze końcowe wyniki

## Specyfikacja techniczna

Systemy centralne BELKI mają budowę modułową i można je dostosować do każdego wymagań.

Mogą mieć formę małych, lokalnych, samodzielnych zespołów zasilających grupę maszyn lub dużego zespołu zasilającego cały zakład.

### Standardowa pojemność zbiornika: 3-15 m<sup>3</sup>

Układ sterowania zapewnia wysoką niezawodność działania, a system automatycznego dozowania stanowi wyposażenie standardowe.

**System kontrolny Belki (BCS)** umożliwia osiągnięcie pełnej kontroli stężenia oleju w emulsji. System umożliwia pomiar, zapis i regulację stężenia. System BCS umożliwia zmierzenie i zapisanie: zużycia wody, wartości pH, konduktywności, temperatury i ciśnienia.

Jeżeli wahania temperatury są duże, system centralny może zostać dostarczony zarówno z chłodnicą jak i jednostką grzewczą. Jakość wody można dostosować poprzez montaż systemu odwróconej osmozy.

Urządzenia BELKI dbają o cały proces za pomocą centralnego systemu, instalacji rurowej i połączeń maszyn.



### Centralne systemy do tokarek i frezarek

Wymiary centralnych systemów są dostosowane do przewidzianej zasady pracy (pełny przepływ/obejście). Przed wybraniem końcowego i najlepszego rozwiązania dokładnie omawiane są korzyści wynikające z zastosowania tych dwóch zasad.

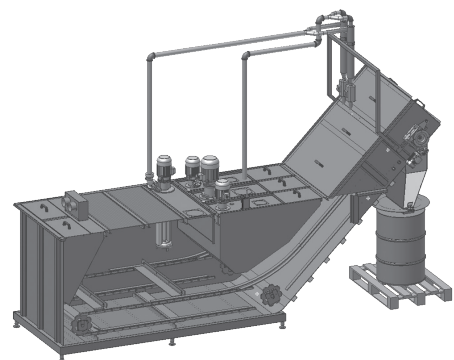
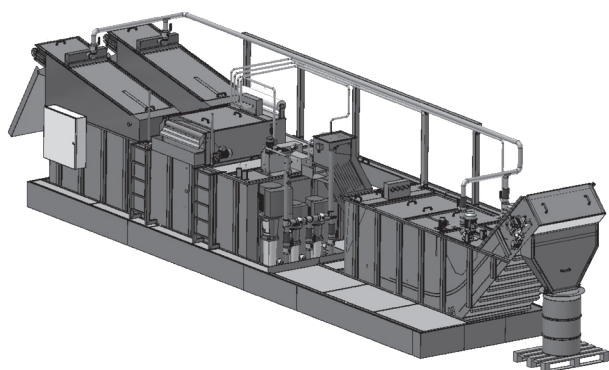
**Centralne systemy mogą obejmować:** filtr taśmowy z grubą warstwą filtracyjną, filtr magnetyczny, separator flotacyjny i separator oleju. Najpoważniejszym rozwiązaniem problemem było usuwanie niepożądanego oleju, wiórów i cząstek.



### Centralne systemy do szlifierek

Do najważniejszych parametrów należy jakość cieczy zawierającej drobne cząstki metalu i wymagania w zakresie czystości (nominalny rozmiar cząstek). Należy ponadto wiedzieć, jaki materiał jest szlifowany i z jakiego materiału wykonana jest tarcza ścierna (borazonowa, korundowa). Na podstawie tych informacji ustalana jest właściwa liczba stopni procesu filtracji.

**Centralne systemy mogą obejmować:** zbiornik zgarniaka na osady, filtr papierowy, filtr magnetyczny, hydrocyklon i czysty zbiornik. Najpoważniejszym rozwiązaniem problemem było takie usuwanie cząstek, aby została zachowana jakość procesu szlifowania.



Przedstawione przez / Überreicht durch:

**BELKI**!

Filtration with capacity