

CHŁODZIWO w KONCENTRACIE

AG COOL X 101

Syntetyczne chłodziwo szlifierskie

OPIS

AG COOL X 101: jest syntetycznym, wodorozcieńczalnym koncentratem chłodziwa nowej generacji nie zawierającym oleju mineralnego, boru, chloru i azotynów. Opracowane specjalnie do szlifowania kobaltu oraz wszelkich stali szybko tnących, specjalnych, stopowych, narzędziowych. Zawarte w chłodziwie, starannie dobrane dodatki są bardzo łagodne dla skóry ludzkiej i minimalizują ryzyko podrażnień. Koncentrat jest bardzo łatwo mieszalny z wodą.

INFORMACJE OGÓLNE

AG COOL X 101: zostało opracowane specjalnie do szlifowania węglików spiekanych, stopów kobaltu oraz innych stali ferromagnetycznych. Doskonale zwilża powierzchnię skutecznie odprowadzając ciepło, posiada silne dodatki chroniące przed korozją. AG COOL X 101 skutecznie minimalizuje wypłukiwanie jonów kobaltu. Aby zapewnić doskonałe działanie czynnika chłodzącego, konieczna jest stała filtracja chłodziwa nowoczesnym filtrem magnetycznym i taśmowym. Jeśli filtracja nie jest wystarczająca, chłodziwo ma tendencję do pienienia i może brudzić maszynę. Chłodziwo AG COOL X 101 jest bardzo stabilne i odporne na rozwój bakterii. Toleruje mieszanie z wodą o twardości 45 ° dH i wyższej. Nie stosować wody ze studni, rzeki lub deszczowej, które mogą zawierać znaczne ilości substancji mineralnych, nietypowych, zanieczyszczeń. W procesie mieszania koncentratu z wodą używać możliwie najbardziej precyzyjnych mieszalników. Jeśli musimy mieszać ręcznie koncentrat z wodą to wlewać cienkim strumieniem koncentrat do wody nie przerywając intensywnego mieszania.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bezbarwne po rozcieńczeniu
- Znaczne oszczędności kosztów
- Wysoka stabilność
- Bardzo małe wynoszenie na detalach
- Odporność na rozwój bakterii
- Doskonała skuteczność chłodzenia
- Szybka separacja olejów maszynowych
- Wysoka odporność na starzenie, rzadkie wymiany
- Nie zawiera chloru, boru i azotynów
- Dobrze spłukuje

DANE TECHNICZNE

Wygląd oleju / emulsji	Barwa słomkowa / przezroczysta	Rodzaj obróbki	Stężenie
Ciężar właściwy g/cm ³ / 15°C	1,045	Szlifowanie	Od 4%
Test korozji (DIN 51360-2 / 5%)	0		
pH (5%)	9,4		
Współczynnik refrakcji	2,3		

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w zamkniętym pomieszczeniu w temperaturach 0-35 °C. Unikać światła naturalnego. Chłodziwa AKNEL oferowane są w opakowaniach 25, 200 i 1000 litrów.

***Uwaga:** Powyższe informacje zgodne są z naszą wiedzą i doświadczeniem. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w produktach i formulacjach. Klient musi przeprowadzić własne testy by zdecydować o przydatności produktu w jego procesie produkcyjnym. Producent i jego autoryzowani przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub zobowiązania wynikające z użytkowania produktu w procesach produkcyjnych klienta lub w połączeniu z innymi substancjami.*