



## OLEJE OBRÓBCZE

**HARD-CUT® 5258**

**Półsyntetyczny olej obróbczy do ciężkiej pracy**

**INFORMACJE OGÓLNE :** Grupa olejów Hard-Cut® znalazła uznanie jako najwyższej jakości produkty do skrawania metali. Oleje Hard-Cut zyskały rekomendację największych producentów maszyn i narzędzi przemysłowych. Hangsterfer Hard-Cut 5258 jest przeznaczony do najcięższej obróbki i formowania metali. Doskonale smaruje maszynę i pole operacyjne, poprawia jakość powierzchni, wydłuża żywotność i wydajności narzędzi. Niezszkodliwy, przeznaczony jest do łatwego usuwania odpadów, łagodny dla operatora.

**OPIS :** Hard-Cut 5258 przeznaczony jest do bardziej wymagających zastosowań (ciężkiej pracy) ponieważ ma wyższą lepkość i zawiera dodatki syntetyczne znacznie zwiększające jego możliwości. Dedykowany jest do ręcznej aplikacji podczas gwintowania otworów, wiercenia, przeciągania, wykrawania i formowania metali. Hard-Cut 5258 może być również stosowany jako dodatek do obecnie stosowanego oleju obróbczego dla zwiększenia wydajności podczas poważnych operacji. Jego niebrudząca formuła sprawia, że nadaje się do szerokiego zakresu materiałów, w szczególności stali nierdzewnych, stali hartowanej, stopów o wysokiej zawartości niklu i tytanu.

**UTRZYMANIE RUCHU :** Chociaż zwykle oleje obróbcze nie są podatne na większość problemów typowych dla płynów na bazie wody, to utrzymywanie oleju w czystości znacznie podnosi jakość i wydajność obróbki oraz żywotność oleju. Jeśli wydajność oleju zaczyna spadać, należy usunąć olej z maszyny i pozostawić w oddzielnym naczyniu przez 3-7 dni. Wióry i cięższe zanieczyszczenia będą osiadać na dnie. Po tym czasie można wlać 80% oleju z wierzchu z powrotem do maszyny. W razie obróbki materiałów ferrytycznych doskonałym rozwiązaniem jest stosowanie filtrów magnetycznych w obiegu oleju. W celu uzyskania maksymalnej żywotności oleju, nie dopuszczać do zanieczyszczenia rozpuszczalnikami, środkami myjącymi, inhibitorami korozji i innymi zanieczyszczeniami, które mogą zmieniać jego wydajność.

**MYCIE :** Wszystkie oleje Hard-Cut opracowane są w celu skrócenia czasu mycia. Można je usuwać zarówno środkami wodnymi jak i rozpuszczalnikowymi. Hangsterfer's zaleca używanie płynu OZONIC lub rekomendowanego środka na bazie wody. Oba środki czyszczące wykazują największą skuteczność po podgrzaniu do 60°C.

Hard-Cut®	5258
Postać	Ciecz
Kolor	Czerwony
Zapach	Łagodny
Ciężar właściwy g/cm <sup>3</sup>	1,04
Lepkość cSt w 40°C	223
Punkt zapłonu °C	212
Temperatura krzepnięcia °C	-18
Rozpuszczalność w wodzie %	<0.01
Temperatura wrzenia °C	226
Prężność par mm Hg / 25°	<0.01
pH (roztwór 10%)	Nie badano
Chlor	Występuje jako dodatek

Dystrybutor:  
Univar Poland  
www.univar.pl

Producent :  
Hangsterfer's Laboratories, Inc.  
www.hangsterfers.com  
USA



**Hard-Cut 5258** : oferowany jest w opakowaniach 19,4 i 213 litrów (5 i 55 galonów) oraz pojemnikach zbiorczych 1066 lub 1279 litrów (275 lub 330 galonów). Wszystkie opakowania dystrybuowane są na całym świecie.

***Uwaga:** Powyższe informacje zgodne są z naszą wiedzą i doświadczeniem. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w produktach i formacjach. Firma Hangsterfer's i jej autoryzowani przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub zobowiązania wynikające z użytkowania produktu w procesach produkcyjnych klienta lub w połączeniu z innymi substancjami. Klient musi przeprowadzić własne testy by zdecydować o przydatności produktu w jego procesie produkcyjnym. Karty charakterystyki produktów Hangsterfer's są dostępne i aktualizowane sukcesywnie, klient w razie potrzeby powinien je konsultować*

Dystrybutor:  
Univar Poland  
[www.univar.pl](http://www.univar.pl)

Producent :  
Hangsterfer's Laboratories, Inc.  
[www.hangsterfers.com](http://www.hangsterfers.com)  
USA