

OLEJE OBRÓBCZE

HARD-CUT® 531 / HARD-CUT® 541

INFORMACJE OGÓLNE : Grupa olejów Hard-Cut znalazła uznanie jako najwyższej jakości produkty do skrawania metali. Oleje obróbcze Hangsterfer's sprawdzone zostały na całym świecie w precyzyjnych obrabiarkach do produkcji bardzo małych gwintów (Swiss Screw Machines). Ta seria olejów skomponowana została aby uzyskać maksymalną wydajność wszędzie tam, gdzie wymagana jest najwyższa precyzja obróbki. Szczególnie polecana do stali nierdzewnej, stali hartowanej, stopów o wysokiej zawartości niklu, tytanu oraz aluminium. Można bezpiecznie stosować podczas obróbki wszystkich metali.

Zapewniają doskonałe smarowanie podzespołów obrabiarki a także pola operacyjnego, oleje Hard-Cut znacznie zwiększają wydajność i żywotność narzędzi. Oferowane są w różnych lepkościach i różnych zawartościach dodatków „EP” do ekstremalnych obciążeń. Wysokiej jakości składniki gwarantują operatorowi pracę z przyjaznym produktem. Mała emisja dymu, słaby zapach brak podrażnień to tylko niektóre korzyści.

Hard-Cut 531 – Olej o najwyższej lepkości z całej serii. Zabezpiecza przed powstawaniem narostu materiału na ostrzu i doskonale smaruje łoża obrabiarki, łożyska, tuleje. Olej ten przeznaczony jest do ciężkiego skrawania, frezowania kół zębatych, przeciągania, wiercenia, gwintowania otworów i wkrętów. Jest także idealnym rozwiązaniem dla wielu zastosowań do tłoczenia i formowania, również precyzyjnego wykrawania. Optymalna średnica materiału obrabianego to 12 mm lub więcej.

Hard-Cut 541 – Olej do średnich obciążeń przy bardzo szerokim zakresie zastosowań. Dodatki EP zapewniają wystarczającą smarowność przy skrajnych obciążeniach podczas skrawania a niska lepkość pozwala toczyć i frezować przy dużych prędkościach. Może być podawany przez układ chłodzący obrabiarki z dużą szybkością. Dzięki tym właściwościom znalazł uznanie również w niektórych operacjach tłoczenia i łagodnego formowania.

UTRZYMANIE RUCHU : W olejach obróbczych nie występuje większość problemów, z którymi mamy do czynienia w przypadku cieczy wodorozcieńczalnych. Dbalność działów utrzymania ruchu o olej, poprawia wydajność i wydłuża żywotność jego, narzędzi i obrabiarki. Opracowując oleje serii Hard-Cut firma Hangsterfer's brała pod uwagę łatwość oddzielania zanieczyszczeń / wiórów aby zmniejszyć wynoszenie.

Jeśli wydajność oleju zaczyna się pogarszać, należy usunąć olej z maszyny i pozostawić w oddzielnym naczyniu przez 3-7 dni. Wióry i cięższe zanieczyszczenia będą osiadać na dnie. Po tym czasie można wlać 80% oleju z wierzchu z powrotem do maszyny. W razie obróbki materiałów ferrytycznych doskonałym rozwiązaniem jest stosowanie filtrów magnetycznych w obiegu oleju. W celu uzyskania maksymalnej żywotności oleju, nie dopuszczać do zanieczyszczenia rozpuszczalnikami, środkami myjącymi, inhibitorami korozji i innymi zanieczyszczeniami, które mogą zmieniać jego wydajność.

MYCIE : Wszystkie oleje Hard-Cut opracowane są w celu skrócenia czasu mycia. Można je usuwać zarówno środkami wodnymi jak i rozpuszczalnikowymi. Hangsterfer's zaleca używanie płynu OZONIC lub rekomendowanego środka na bazie wody. Oba środki czyszczące wykazują największą skuteczność po podgrzaniu do 60°C.

Hard-Cut®	531	541
Postać	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czerwona	Czerwona
Zapach	Łagodny	Łagodny
Ciężar właściwy g/cm ³	0,95	0,93
Lepkość cSt @ 40°C	39	28
Punkt zapłonu °C	190	187
Temperatura krzepnięcia °C	-18	-18
Rozpuszczalność w wodzie %	<0.01	<0.01
Temperatura wrzenia °C	215	226
Prężność par mm Hg / 25°	<0.01	<0.01
pH (roztwór 10%)	Nie badano	Nie badano
Chlor	Występuje jako dodatek	

Hard-Cut 531 i Hard-Cut 541 : oferowane są w opakowaniach 19,4 i 213 litrów (5 i 55 galonów) oraz pojemnikach zbiorczych 1066 lub 1279 litrów (275 lub 330 galonów). Wszystkie opakowania dystrybuowane są na całym świecie.

Uwaga: Powyższe informacje zgodne są z naszą wiedzą i doświadczeniem. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w produktach i formułacjach. Firma Hangsterfer's i jej autoryzowani przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub zobowiązania wynikające z użytkowania produktu w procesach produkcyjnych klienta lub w połączeniu z innymi substancjami. Klient musi przeprowadzić własne testy by zdecydować o przydatności produktu w jego procesie produkcyjnym. Karty charakterystyki produktów Hangsterfer's są dostępne i aktualizowane sukcesywnie, klient w razie potrzeby powinien je konsultować