

## OLEJE OBRÓBCZE

**HARD-CUT® NG 22; NG 22 CF**

**Półsyntetyczny olej obróbczy**

### CECHY :

Bardzo wysoka temperatura zapłonu	Nietoksyczny, Bezpieczny, Nie uczula
Do podawania ciśnieniowego przez narzędzie	Nowoczesny olej syntetyczny
Niskie pienienie	Niskie wynoszenie
Niskie dymienie	Małe zużycie

**INFORMACJE OGÓLNE :** Hangsterfer prezentuje Nową Generację (NG) znanych i cenionych na całym świecie olejów obróbczych. Hard-Cut NG 22 i NG 22 CF umożliwiają precyzyjną obróbkę na szwajcarskich automatach ze skrajnie szybkimi prędkościami skrawania i posuwami. Struktura cząsteczkowa olejów Hard-Cut NG 22 umożliwia pracę przy maksymalnych obciążeniach. Dzięki dodatkom syntetycznym, efekty na styku narzędzie/przedmiot obrabiany daleko wybiegają poza nasze oczekiwania chroniąc narzędzie i dając doskonałą jakość powierzchni. Unikalna struktura molekularna umożliwia olejom Hard-Cut NG 22 i NG 22 CF szybki przepływ przez narzędzie bez pienienia. Dzięki strukturze molekularnej oleje NG 22 zachowują się zupełnie inaczej w porównaniu do tradycyjnych olejów obróbczych, obniża ona możliwość zapłonu ze względu na swoje właściwości samogasnące.

### PRZEZNACZENIE

Główne		Pozostałe	
Skrawanie	Nacinanie gwintów	Przeciąganie	Dogładzanie
Wiercenie luf	Walcowanie gwintów	Nacinanie zębów	Cięcie na pile
Rozwiercanie	Toczenie	Szlifowanie	Wykrawanie

### MATERIAŁY OBRABIANE

Główne		Pozostałe	
Aluminium	Stal	Mosiądz	Magnez
Chrom	Stal nierdzewna	Kompozyty	Metale spiekane
Nikiel	Tytan	Miedź	Metale szlachetne



**UTRZYMANIE RUCHU** : Chociaż zwykle oleje obróbcze nie są podatne na większość problemów typowych dla płynów na bazie wody, to utrzymywanie oleju w czystości znacznie podnosi jakość i wydajność obróbki oraz żywotność oleju.

Jeśli wydajność oleju zaczyna spadać, należy usunąć olej z maszyny i pozostawić w oddzielnym naczyniu przez 3-7 dni. Wióry i cięższe zanieczyszczenia będą osiadać na dnie. Po tym czasie można wlać 80% oleju z wierzchu z powrotem do maszyny. W razie obróbki materiałów ferrytycznych doskonałym rozwiązaniem jest stosowanie filtrów magnetycznych w obiegu oleju. W celu uzyskania maksymalnej żywotności oleju, nie dopuszczać do zanieczyszczenia rozpuszczalnikami, środkami myjącymi, inhibitorami korozji i innymi zanieczyszczeniami, które mogą zmniejszać jego wydajność.

**MYCIE** : Wszystkie oleje Hard-Cut opracowane są w celu skrócenia czasu mycia. Można je usuwać zarówno środkami wodnymi jak i rozpuszczalnikowymi. Hangsterfer's zaleca używanie płynu OZONIC lub rekomendowanego środka na bazie wody. Oba środki czyszczące wykazują największą skuteczność po podgrzaniu do 60°C.

Hard-Cut®	NG 22	NG 22 CF
Postać	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czerwony	Czerwony
Zapach	Łagodny	Łagodny
Ciężar właściwy g/cm <sup>3</sup>	0,89	0,87
Lepkość cSt w 40°C	23	22
Punkt zapłonu °C	248	248
Temperatura krzepnięcia °C	Nieznana	Nieznana
Rozpuszczalność w wodzie %	<0.01	<0.01
Temperatura wrzenia °C	176	176
Prężność par mm Hg / 25°	<0.01	<0.01
pH (roztwór 10%)	Nie badano	Nie badano
Chlor	Występuje jako dodatek	Brak

**Hard-Cut NG 22, Hard-Cut NG 22 CF** : oferowane są w opakowaniach 19,4 i 213 litrów (5 i 55 galonów) oraz pojemnikach zbiorczych 1066 lub 1279 litrów (275 lub 330 galonów). Wszystkie opakowania dystrybuowane są na całym świecie.

***Uwaga:** Powyższe informacje zgodne są z naszą wiedzą i doświadczeniem. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w produktach i formułacjach. Firma Hangsterfer's i jej autoryzowani przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub zobowiązania wynikające z użytkowania produktu w procesach produkcyjnych klienta lub w połączeniu z innymi substancjami. Klient musi przeprowadzić własne testy by zdecydować o przydatności produktu w jego procesie produkcyjnym. Karty charakterystyki produktów Hangsterfer's są dostępne i aktualizowane sukcesywnie, klient w razie potrzeby powinien je konsultować*

Dystrybutor:  
Univar Poland  
www.univar.pl

Producent :  
Hangsterfer's Laboratories, Inc.  
www.hangsterfers.com  
USA