



OLEJE OBRÓBCZE

HARD-CUT® 5118

Półsyntetyczny olej obróbczy do ciężkiej pracy

INFORMACJE OGÓLNE : Grupa olejów Hard-Cut® znalazła uznanie jako najwyższej jakości produkty do skrawania metali. Oleje Hard-Cut® przeznaczone są do najcięższej obróbki sprawiając ją łatwiejszą i znacznie tańszą poprzez poprawę jakości i wydłużenie żywotności i wydajności narzędzi.

OPIS : Hard-Cut 5118 jest jednym z wielu olejów w grupie Hard-Cut. 5118 ma wyższą lepkość i przeznaczony jest do bardziej wymagających zastosowań. Może być stosowany w zamkniętych układach dozowania większości tokarek i frezarek, jednocześnie ma wystarczającą lepkość do lekkich i średnich obciążeń podczas formowania i ciągnięcia metali.

ZASTOSOWANIE

Wiercenie i gwintowanie	Wykrawanie precyzyjne	Zakuwanie na zimno (nity, wkręty, kołnierze)
Przeciąganie (poziome i pionowe)	Smarowanie automatycznych podajników prętów	
Centra obróbcze CNC, tokarskie, frezerskie		
Produkcja gwintów (duże średnice, trudne aplikacje)		
Formowanie metali, lekkie i średnie obciążenia (tłoczenie, gięcie, kształtowanie, ciągnięcie)		

MATERIAŁY OBRABIANE

Stal nierdzewna	Stale stopowe
Stopy metali trudno topliwych	Aluminium, mosiądz, miedź
Tytan	Odpowiedni do wszystkich metali

UTRZYMANIE RUCHU : Chociaż zwykłe oleje obróbcze nie są podatne na większość problemów typowych dla płynów na bazie wody, to utrzymywanie oleju w czystości znacznie podnosi jakość i wydajność obróbki oraz żywotność oleju.

Jeśli wydajność oleju zaczyna spadać, należy usunąć olej z maszyny i pozostawić w oddzielnym naczyniu przez 3-7 dni. Wióry i cięższe zanieczyszczenia będą osiadać na dnie. Po tym czasie można wlać 80% oleju z wierzchu z powrotem do maszyny. W razie obróbki materiałów ferrytycznych doskonałym rozwiązaniem jest stosowanie filtrów magnetycznych w obiegu oleju. W celu uzyskania maksymalnej żywotności oleju, nie dopuszczać do zanieczyszczenia rozpuszczalnikami, środkami myjącymi, inhibitorami korozji i innymi zanieczyszczeniami, które mogą zmniejszać jego wydajność.

MYCIE : Wszystkie oleje Hard-Cut opracowane są w celu skrócenia czasu mycia. Można je usuwać zarówno środkami wodnymi jak i rozpuszczalnikowymi. Hangsterfer's zaleca używanie płynu OZONIC lub rekomendowanego środka na bazie wody. Oba środki czyszczące wykazują największą skuteczność po podgrzaniu do 60°C.

Dystrybutor:
Univar Poland
www.univar.pl

Producent :
Hangsterfer's Laboratories, Inc.
www.hangsterfers.com
USA

Hard-Cut®	5118
Postać	Ciecz
Kolor	Czerwony
Zapach	Łagodny
Ciężar właściwy g/cm ³	0,99
Lepkość cSt w 40°C	95
Punkt zapłonu °C	190
Temperatura krzepnięcia °C	-18
Rozpuszczalność w wodzie %	<0.01
Temperatura wrzenia °C	204
Prężność par mm Hg / 25°	<0.01
pH (roztwór 10%)	Nie badano
Chlor	Występuje jako dodatek

Hard-Cut 5118 : oferowany jest w opakowaniach 19,4 i 213 litrów (5 i 55 galonów) oraz pojemnikach zbiorczych 1066 lub 1279 litrów (275 lub 330 galonów). Wszystkie opakowania dystrybuowane są na całym świecie.

***Uwaga:** Powyższe informacje zgodne są z naszą wiedzą i doświadczeniem. Zastrzegamy sobie prawo do dokonywania zmian w produktach i formułacjach. Firma Hangsterfer's i jej autoryzowani przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty, szkody lub zobowiązania wynikające z użytkowania produktu w procesach produkcyjnych klienta lub w połączeniu z innymi substancjami. Klient musi przeprowadzić własne testy by zdecydować o przydatności produktu w jego procesie produkcyjnym. Karty charakterystyki produktów Hangsterfer's są dostępne i aktualizowane sukcesywnie, klient w razie potrzeby powinien je konsultować*