

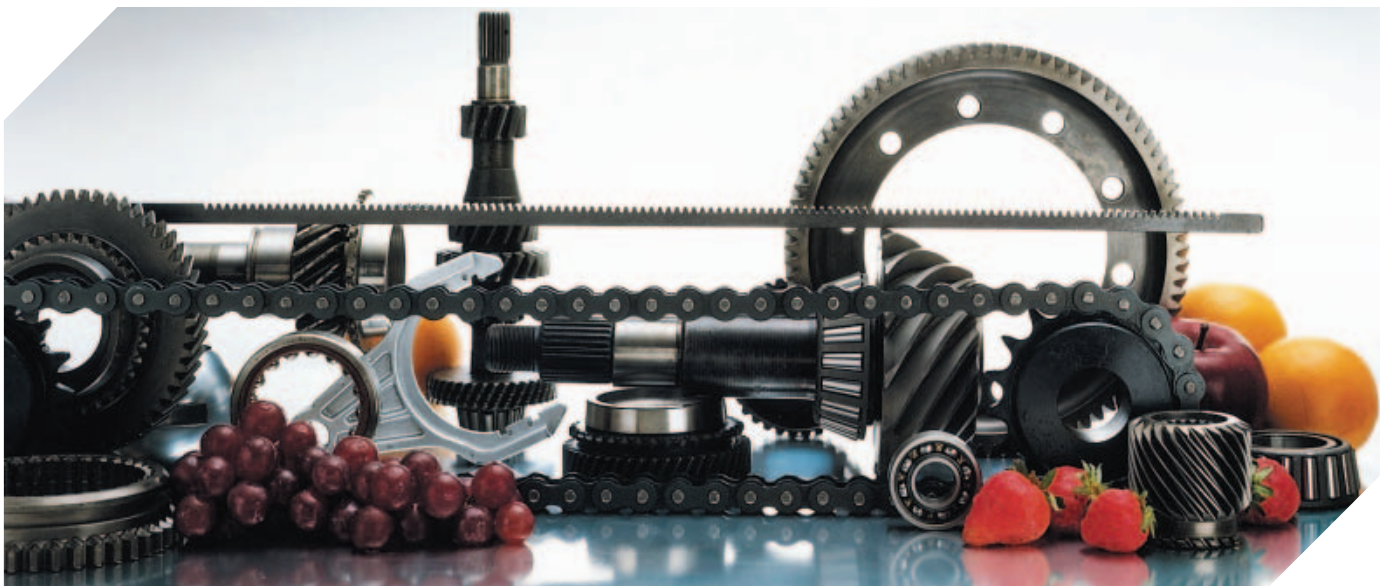


TM

MOLYKOTE®

FROM DOW CORNING

**Najwyższej Jakości Środki Smarne
dla Przemysłu Spożywczego**



Kompletna linia przemysłowych środków smarnych oraz olejów

Wysoka Jakość, Lepsza Wartość

Wysokiej Jakości Przemysłowe Środki Smarne Molykote zapewniają najwyższą jakość do każdego miejsca wymagającego smarowania w Twoim zakładzie.

Smary i oleje Molykote przewyższają większość specyfikacji technicznych poprzez zaawansowaną technologię zastosowanych olejów bazowych. Typowe okresy między wymianą olejów mogą być wydłużone, ponieważ płyny te znoszą wysokie temperatury utrzymując pierwotną jakość, która redukuje koszty związane z konsumpcją oleju. Ponadto, w przeciwieństwie do tradycyjnych olejów mineralnych, oleje Molykote nie zawierają produktów ubocznych, które są przyczyną degradacji środka smarnego. W wyniku tego, zapobiegają odkładaniu się „pozostałości” na wewnętrznych częściach, co wydłuża żywotność urządzeń i zapobiega kosztownym zabiegom czyszczenia lub napraw komponentów. Wszystkie te czynniki składają się na ciągłą, bezproblemową pracę maszyn obniżającą koszty remontów i przeglądów.

Wysokiej Wydajności Przemysłowe Oleje Smarne Molykote

Oleje syntetyczne Molykote wytwarzane są poprzez kombinację molekularną aby osiągnąć cel, którym jest jakość produktu oraz do minimum zmniejszyć zanieczyszczenia. Oleje syntetyczne są formułowane z nową generacją dodatków zwiększających wydajność. Oleje mineralne Molykote produkowane są w opatentowanym procesie hydrocrackingu, który zapewnia, że są prawie wolne od zanieczyszczeń.

Oleje Hydrauliczne

Oleje hydrauliczne Molykote minimalizują ryzyko tworzenia emulsji w kontakcie z wodą dzięki czystości oleju bazowego. W wyniku tego utrzymują swoją wysoką jakość w układach hydraulicznych znacznie dłużej niż konwencjonalne oleje hydrauliczne. Zakład może osiągnąć oszczędności ze zredukowanej konsumpcji oleju, zredukować koszty napraw, oraz osiągnąć oszczędności z powodu przerw w produkcji. Te nietoksyczne oleje wywodzą się z mineralnych lub syntetycznych składników bazowych i mogą być stosowane w systemach przeznaczonych dla olejów mineralnych o niskim punkcie krzepnięcia lub o wysokim punkcie zapłonu.

Oleje sprężarkowe i do pomp próżniowych

Receptura olejów do sprężarek i pomp próżniowych Molykote jest opracowana w ten sposób, aby spełnić lub przekroczyć parametry wymagań większości klientów OEM*. Te oleje do kompresorów i pomp próżniowych są kompatybilne z olejami mineralnymi i systemami przeznaczonymi do smarowania olejami mineralnymi. Serwis Molykote proponuje analizy oleju, aby zapewnić, że używany produkt może być stosowany w każdej aplikacji i że jego żywotność jest maksymalna.

Oleje łańcuchowe i przekładniowe

Oleje Molykote do smarowania przekładni i łańcuchów pomagają przenosić obciążenia i zapobiegają awariom systemów transmisyjnych i ich elementów. W porównaniu do tradycyjnych olejów, oleje Molykote zapewniają również wyższą odporność na utlenianie i stabilne działanie w wysokich temperaturach i pod wysokimi obciążeniami. Oleje Molykote do przekładni maksymalizują odstępy między wymianami i utrzymują charakterystykę lepkościową w szerokim zakresie temperatur.

Oleje uniwersalne

Oleje uniwersalne Molykote zapewniają ochronę i smarowanie dla szerokiej gamy ruchomych komponentów w systemach przemysłowych. W zależności od zastosowania, twój dostawca Molykote pomoże Tobie w wyborze właściwego oleju z całego zakresu lepkości, pakietu dodatków oraz temperatur krzepnięcia i zapłonu.

Smary łożyskowe

Najwyższej jakości smary Molykote mogą być używane do smarowania łożysk, przekładni, łańcuchów i powierzchni ślizgowych mechanizmów w procesach przetwarzania żywności. Są przeznaczone do smarowania aplikacji od słabo i mocno obciążonych, pracujących od umiarkowanych do wysokich temperaturach oraz od nisko do wysoko obrotowych.

Wysokiej Jakości Przemysłowe Środki Smarne Molykote

Korzyści dla zakładów produkcji żywności

- Redukują liczbę dostawców środków smarnych
- Wydłużają odstępy między wymianą środków smarnych
- Redukują trudy sprawozdawczości remontów. Upraszczają zapisy HACCP
- Wydłużają żywotność systemów sprężarkowych i redukują koszty okresowego czyszczenia
- Standaryzują zakład w użyciu środków smarnych w procesach produkcji żywności

Jedne Zaufane źródło dla Wszystkich Twoich Potrzeb

Od prawie 60 lat, projektanci OEM i inżynierowie obsługi i materiałów na całym świecie zaufali MOLYKOTE™ – marce jakości i ekspertów w dziedzinie rozwiązywania jakichkolwiek problemów ze smarowaniem. Molykote proponuje najbardziej kompletną linię smarów i olejów dostępną od jakiegokolwiek pojedynczego dostawcy w świecie.

Kompletna Linia Produktów Smarnych

Z Molykote dostajesz najbardziej kompletną linię dostępnych produktów smarnych, zawierającą oleje mineralne, oleje syntetyczne, smary oraz pasty. Wszystkie te produkty pomagają utrzymywać działanie mechanicznych systemów w zakładzie przy szczytowych współczynnikach wydajności.

Doskonale Dopasowany Dla Zakładów Przetwórstwa Żywności i Napojów

Wysokiej Jakości Oleje Przemysłowe Produkty Molykote szczególnie są dostosowane dla zakładów produkcji żywności oraz napojów. Wszystkie produkty Molykote Food-Grade zgodne są z wymogami regulacji NSF, oraz oznaczeniami H-1 lub H-2 Departamentu Rolnictwa U.S. (USDA). Wiele posiada certyfikat koszerności Ag Canada.

Odporność na emulgowanie

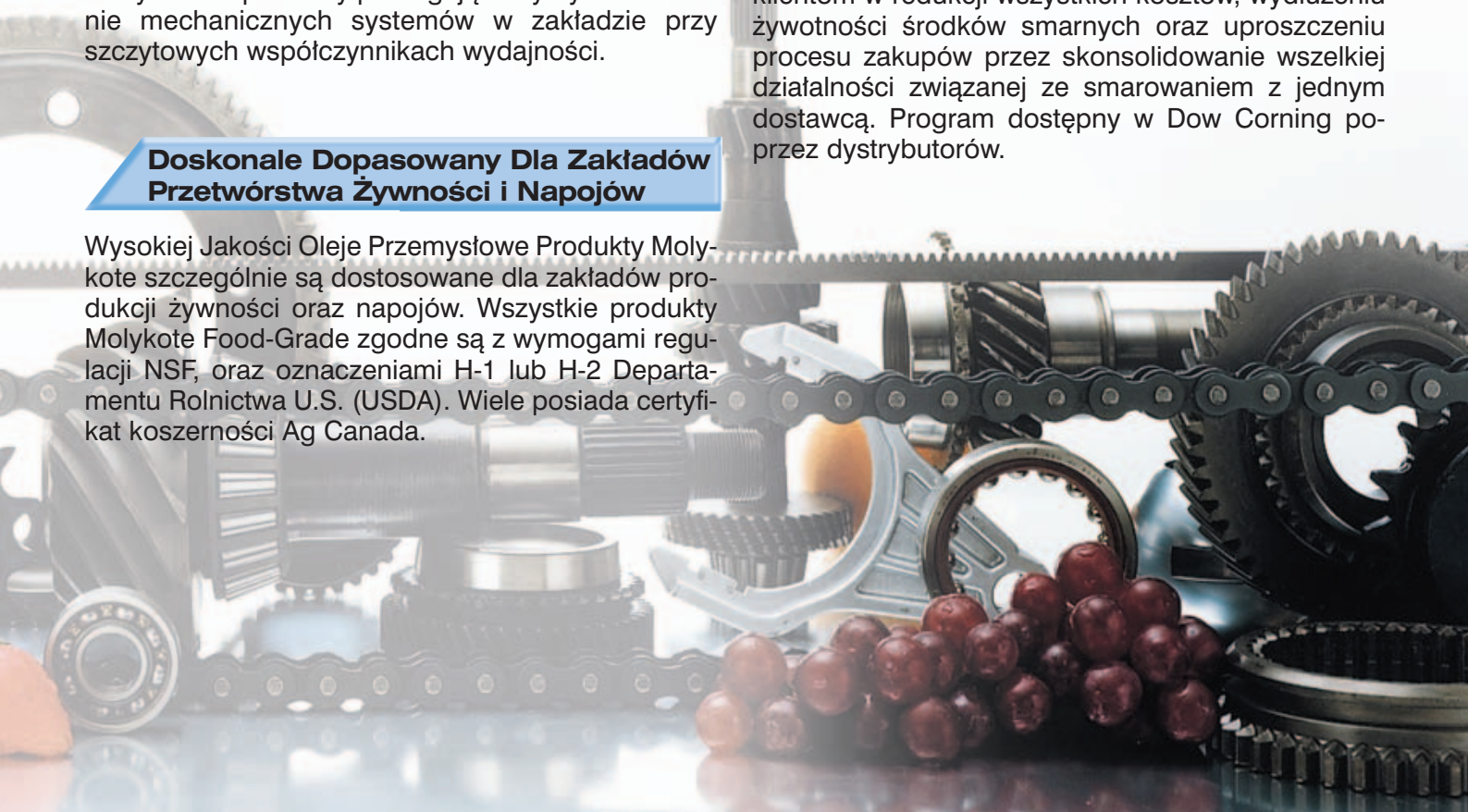
Tradycyjne oleje mogą rozpuszczać się w wodzie i tworzyć emulsję, która powoduje korozję i doprowadza do częstych awarii. Oleje Molykote są tak produkowane, że nie łączą się z wodą (nieemulgują). Technologia dodatków (użytych na bardzo niskim poziomie), powoduje, że oleje Molykote odporne są na wodę przez cały okres żywotności, są inteligentnym wyborem dla smarowania w środowiskach potrzebujących stałej odporności na wodę.

Od zamrażalnika do piekarnika

Dodatkowo, w celu dostosowania do skrajnych różnic temperatur (np. zamrażalniki i piekarniki), linia produktów USDA H1 to smary z zakresem temperatur działania od -60°C do 150°C oraz linia produktów USDA H2 z zakresem temperatur działania od -60°C do 250°C . Linia produktów zawiera też smary, pasty, powłoki antycierne z zakresem temperatur od -226°C do 1400°C .

Molykote – Zarządzanie Gospodarką Smarowniczą

Molykote – Skonsolidowany Program Gospodarki Smarowniczej proponuje dostawę smarów i związanych z tym usług, zaprojektowany by pomagać klientom w redukcji wszystkich kosztów, wydłużeniu żywotności środków smarnych oraz uproszczeniu procesu zakupów przez skonsolidowanie wszelkiej działalności związanej ze smarowaniem z jednym dostawcą. Program dostępny w Dow Corning poprzez dystrybutorów.



Jak Skontaktować się z nami?

Dow Corning posiada biura sprzedaży, zakłady produkcyjne, laboratoria naukowe i technologiczne na całym świecie. Rozwiązania Molykote są dostępne przez obszerną sieć dystrybutorów.

Twój dystrybutor w Polsce i Europie Wschodniej jest: UNIVAR Poland Sp. z o.o.

LIMITOWANA GWARANCJA INFORMACJI – PRZECZYTAJ UWAGNIE

Informacje zawarte w tej broszurze są dostarczone w dobrej wierze i są dokładne. Ponieważ warunki pracy i metody badań u naszych klientów są poza naszą kontrolą, ta informacja nie powinna być użyta jako rozwiązanie dla klienta. Dow Corning zapewnia, że produkty są bezpieczne, efektywne, i w pełni zadowalające dla zamierzanego użycia. Sugestie co do użycia nie powinny być brane jako bodźce przy łamaniu jakichkolwiek szczególnych patentów.

Dow CORNING ZRZEKA SIĘ OD ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA JAKIEKOLWIEK PRZYPADKOWE SZKODY.

Molykote – przemysłowe środki smarne									
Kategoria Produktu/									
Oznaczenie produktu	Właściwości/Dane fizyko-chemiczne								
	NSF/USDA Kod kategorii	Lepkość ISO	Lepkość, cSt		Indeks lepkości	Punkt Krzepnięcia °C	Punkt Zapłonu °C	Gęstość 20°C, g/ml	Olej Bazowy*
			40°C	100°C					
Oleje hydrauliczne									
L-0532FG	H-1	32	31,2	5,3	103	-18	216	0,857	MO
L-0346FG	H-1	46	44,5	6,6	99	-21	218	0,860	MO
L-0368FG	H-1	68	66,0	8,3	94	-15	238	0,867	MO
L-1346FG	H-1	46	43,1	7,1	110	-21	221	0,854	PAO/MO
L-1368FG	H-1	68	61,1	9,3	139	-21	271	0,841	PAO/MO
Oleje łańcuchowe									
L-0460FG	H-1	68	66,0	8,3	100	-12	240	0,858	MO
L-1468FG	H-1	68	65,8	9,8	131	-54	271	0,830	PAO
Oleje sprężarkowe									
L-1232FG	H-1	32	30,2	5,7	138	-60	241	0,826	PAO
L-1246FG	H-1	46	47,0	7,9	138	-42	246	0,829	PAO
Olej do sprężarek amoniakalnych									
L-0660PS	H-2	68	69,0	9,0	100	-39	227	0,870	MO
Olej do pomp próżniowych									
L-1668FG	H-1	68	63,1	9,0	113	-18	229	0,856	PAO/MO
Oleje specjalne									
L-1605FG	H-1	5	5,3	2,0	124	-60	168	0,800	PAO
Oleje przekładniowe									
L-0115FG	H-1	150	150,4	15,4	100	-18	260	0,860	MO/PB
L-0122FG	H-1	220	219,1	20,0	101	-21	254	0,860	MO/PB
L-0146FG	H-1	460	441,1	33,1	107	-18	254	0,880	MO/PB
L-1115FG	H-1	150	134,7	17,4	122	-39	224	0,850	PAO/MO
L-1122FG	H-1	220	197,8	24,0	142	-33	227	0,850	PAO/MO
L-1146FG	H-1	460	380,2	39,2	147	-36	285	0,852	PAO
Oleje ogólnego stosowania									
L-0510FG	H-1	100	105,1	12,0	103	-15	257	0,866	MO
L-0532FG	H-1	32	31,2	5,3	103	-18	216	0,857	MO
Smary łożyskowe									
			Lepkość w 40°C	NLGI	Test 4- kulowy, N	Zakres temperatur/ Punkt kroplenia °C			
G-0050	H-1	70 cst		0	>=2,940	/>216		0,890	MO
G-0051	H-1	70 cst		1	>=2,940	/>232		0,890	MO
G-0052	H-1	115 cst		2	>=2,940	/>246		0,890	MO
G-4500	H-1	110 cSt		2	> 3,100	/>270		0,840	PAO
G-4501	H-1	110 cSt		1	> 3,100	/>246		0,840	PAO
HP 300	H-1	160 cst		2	>3,300	None		2,000	PFPE
Pasty montażowe									
P 1900	H-1	85 mm ² /s		1	3,200	Od -30 do +300		1,110	MO
Oleje w aerozolu									
Food Grade Spray	Bezzapachowy, bezsmakowy H-1 aerozol na bazie oleju mineralnego do kontaktu z żywnością jest łatwy w użyciu, charakteryzuje się dobrą penetracją i ochroną przed rdzą								
Molykote 316 Silicone Release Spray	Jest wskazany do używania gdzie występują stałe temperatury, H-1 środek oddzielający jest potrzebny aby zminimalizować przyklejanie się								

* - objaśnienia: MO - olej mineralny, PAO - polyalphaolefiny, PAO/MO - polyalphaolefiny/olej mineralny, PB- polyisobutene

DOW CORNING